

TEXTILES SCHWEISSEN IN
EINER NEUEN DIMENSION!



8420 Crosswelder

Einsatzgebiete:

- Planen, Sonnenschutz, Werbebanner
- Verbindung Rolle zu Rolle (textile Produktion)
- Verbindung von Filtertücher
- Viele weitere technische Textilien



Höchste Präzision

Die Maschine arbeitet mit zwei synchron verfahrenen Einheiten (oben/unten). Sie vereint Flexibilität und Präzision in einmaliger Weise

Portal-Bauweise

Robustes Maschinen-Setup, prädestiniert für große, sperrige, aber auch schwere Materialien. Durchgangsraum aktuell bis 3.000 mm.

Höchste Prozesssicherheit

Programmierbar sind Einzelsegmente sowie komplette Abläufe. Alle Parameter (Temperatur, Schweißkraft, etc.) werden elektronisch gesteuert und kontrolliert

„Differential“ während des Schweißens möglich

Der Differentialtransport (Zwei separate Antriebsmotoren für die obere und untere Transportrolle) gewährleistet eine optimale Anpassung an den Arbeitsgang

Dynamic Welding

Automatische Anpassung der Heizleistung an die variable Schweißgeschwindigkeit. Automatische Überwachung und Konstanthaltung aller voreingestellten bzw. programmierten Parameter

Intuitive Bedienung über Touch-Bedien-Panel

Einfache, durchdachte Benutzerführung. Mehrere Bedienebenen (geschützt durch Passwörter) sind möglich. Der Bediener kann, wenn gewünscht, nur bestimmte Abläufe abrufen

Baukasten-Konzept

Das Baukasten-Konzept ermöglicht den einfachen Umbau von Heißluft- auf Heizkeil-Technologie (und umgekehrt)

Technische Daten

| | |
|------------------------------|--|
| Max. Schweißstrecke: | bis zu 3,0 m |
| Schweißverfahren: | Heizkeil und Heißluft |
| Max. Schweißnahtbreite: | bis zu 50 mm |
| Max. Schweißgeschwindigkeit: | 10 m/min. (je nach Material) |
| Maschinenbemaßung: | Länge 5,00 m x Breite 1,10 m x Höhe 1,90 m |
| Max. Leistungsaufnahme: | 230 V, 3,6 KW; 6 bar, 200 l/min |